



## TESTIERA

Testiera composta da struttura in truciolare ignifugo Ignipas con imbottitura **PUR E 30 SHAPING** densità 30 kg/m<sup>3</sup> con spessori differenziati a seconda del modello, (Mod. E 4,5 cm. - Mod. B 7,0 cm. - Mod. D 13 cm.). Fibra 2/SING150GR, ovatta 100% poliestere 150 gr/m<sup>2</sup> spessore: 1 cm.

Rivestimento LUSO - SUPERLUSO tutte omologate in CL1IM.



Prodotto **OMOLOGATO CL 1 IM**

secondo i Decreti Ministeriali del 26 giugno 1984 e 09 aprile 1994.

RIVESTIMENTO	FIBRA	PARTE STRUTTURALE
LUSO SUPERLUSO	2/SING150GR Composizione: Ovatta 100% Poliestere  Peso: 150 gr/m <sup>2</sup> Spessore: 1 cm	IGNIPAS Composizione: Truciolare ignifugo  Peso: 09,00 kg/m <sup>2</sup> Spessore: 1,8 cm

IMBOTTITURA			
	<b>MOD. E</b> PUR E 30 SHAPING Densità: 30 kg/m <sup>3</sup> Spessore: 4,5 cm Natura degli eventuali additivi ignifuganti: melamina e composti alogeno fosforati 6,5%.	<b>MOD. B</b> PUR E 30 SHAPING Densità: 30 kg/m <sup>3</sup> Spessore: 7,0 cm Natura degli eventuali additivi ignifuganti: melamina e composti alogeno fosforati 6,5%.	<b>MOD. D</b> PUR E 30 SHAPING Densità: 30 kg/m <sup>3</sup> Spessore: 13 cm Natura degli eventuali additivi ignifuganti: melamina e composti alogeno fosforati 6,5%.

## DIMENSIONI

Larghezza da 85 cm. a 250 cm.

Altezza 85 cm. a 180 cm.

	COLORE COLOUR	LARGHEZZA WIDTH	ALTEZZA HEIGHT	UNI EN ISO 845 ISO 1855	UNI EN ISO 3386-1 ISO 3386	UNI EN ISO 2439-B UNI 6353	ISO 1798	UNI EN ISO 1856
		cm	cm	DENSITÀ DENSITY	PORTANZA COMPRESSIVE HARDNESS	SFORZO PRESSIONE PRESSURE STRESS	ALLUNGAMENTO ELONGATION AT BREAK	DEFORMAZIONE PERM. COMPRESSION SET
				Kg/m <sup>3</sup>	Kpa	N	%	%
30 E	BI NO	202	109	31,5	3,3	130	200	4

## MATERIALI SHAPING (HR)



## TESTIERA A PARETE

Testiera a parete, composta da struttura in truciolare ignifugo Ignipas con imbottitura **PUR E 30 SHAPING** densità 30 kg./m<sup>3</sup> con spessori differenziati a seconda del modello, (Mod. E 4,5 cm. - Mod. B 7,0 cm. - Mod. D 13 cm.). Fibra 2/SING150GR, ovatta 100% poliestere 150 gr/m<sup>2</sup> spessore: 2 cm. Interposto OVATTA NO FIRE 100% viscosa modificata FR 200 gr/m<sup>2</sup> spessore: 0,3 cm.  
Rivestimento LUSO - SUPERLUSSO tutte omologate in CL1.



Prodotto **OMOLOGATO CL 1**  
secondo i Decreti Ministeriali del 26 giugno 1984 e 09 aprile 1994.

RIVESTIMENTO	INTERPOSTO	FIBRA	PARTE STRUTTURALE
LUSO SUPERLUSSO	OVATTA NO FIRE Composizione: 100% Viscosa modificata FR  Peso: 200 gr/m <sup>2</sup> Spessore: 0,3 cm	2/SING150GR Composizione: Ovatta 100% Poliestere  Peso: 150 gr/m <sup>2</sup> Spessore: 2 cm	IGNIPAS Composizione: Truciolare ignifugo  Peso: 09,00 kg/m <sup>2</sup> Spessore: 1,8 cm

IMBOTTITURA			
	<b>MOD. E</b> PUR E 30 SHAPING Densità: 30 kg/m <sup>3</sup> Spessore: 4,5 cm Natura degli eventuali additivi ignifuganti: melamina e composti alogeno fosforati 6,5%.	<b>MOD. B</b> PUR E 30 SHAPING Densità: 30 kg/m <sup>3</sup> Spessore: 7,0 cm Natura degli eventuali additivi ignifuganti: melamina e composti alogeno fosforati 6,5%.	<b>MOD. D</b> PUR E 30 SHAPING Densità: 30 kg/m <sup>3</sup> Spessore: 13 cm Natura degli eventuali additivi ignifuganti: melamina e composti alogeno fosforati 6,5%.

## DIMENSIONI

Larghezza da 85 cm. a 250 cm.  
Altezza 85 cm. a 180 cm.

	COLORE COLOUR	LARGHEZZA WIDTH	ALTEZZA HEIGHT	UNI EN ISO 845 ISO 1855	UNI EN ISO 3386-1 ISO 3386	UNI EN ISO 2439-B UNI 6353	ISO 1798	UNI EN ISO 1856
		cm	cm	DENSITÀ DENSITY	PORTANZA COMPRESSIVE HARDNESS	SFORZO PRESSIONE PRESSURE STRESS	ALLUNGAMENTO ELONGATION AT BREAK	DEFORMAZIONE PERM. COMPRESSION SET
				Kg/m <sup>3</sup>	Kpa	N	%	%
30 E	BI NO	202	109	31,5	3,3	130	200	4

## MATERIALI SHAPING (HR)